

Campanas refrigerantes compactas de R+L Hydraulics – Gran capacidad de refrigeración, resistente a las puntas de presión

Werdohl, Alemania, mayo 2024. R+L Hydraulics GmbH presenta la serie de campanas refrigerantes KPV. Estas campanas refrigerantes tienen un diseño compacto, se caracterizan por una elevada capacidad de refrigeración y soportan de manera permanente puntas de presión elevadas de hasta 16 bar. Están disponibles en diferentes diseños que son intercambiables según VDMA 24 561.

Las campanas refrigerantes son elementos de conexión amortiguados entre el motor eléctrico y la bomba hidráulica en combinación con un refrigerador de aceite-aire. Se utilizan ampliamente en la hidráulica de aceite. El especialista en hidráulica y tecnología de accionamiento con sede en Werdohl, Alemania, ofrece refrigeradores compactos de la serie KPV, que ofrecen al usuario ventajas significativas: «Al diseñar esta serie, la máxima prioridad era integrar un elemento de refrigeración que pudiera soportar cargas de presión dinámicas sin comprometer la capacidad de refrigeración», afirma Patrick Laupitz, Jefe de Equipo de Ventas Nacionales de R+L Hydraulics. «Mediante pruebas de resistencia dinámica, desarrollamos un elemento de refrigeración prismático que puede soportar permanentemente las especificaciones del cliente con puntas de presión de hasta 16 bar.»

Los elementos de refrigeración prismáticos garantizan la elevada capacidad de refrigeración de la serie KPV. «R+L Hydraulics fue el primer fabricante que ha introducido en su catálogo campanas refrigerantes con elementos de refrigeración prismáticos estándar», afirma Laupitz. «Al principio, las campanas refrigerantes normalmente disponibles en el mercado estaban equipadas con un tubo nervado como intercambiador de calor, lo cual tenía la desventaja – además de su deficiente capacidad de refrigeración – de limitarse a refrigerar el aceite de fuga. Actualmente, la utilización de elementos de refrigeración prismáticos representa la solución técnica más avanzada del mercado.» Los elementos de refrigeración prismáticos permiten instalar los refrigeradores en la línea de retorno, que en la mayoría de los casos no tiene presión. «En determinadas aplicaciones, sin embargo, pueden producirse puntas de presión que no pueden ser medidas con los instrumentos convencionales», explica Laupitz. «Esto

ocurre a menudo, por ejemplo, cuando una válvula electromagnética descarga un cilindro bajo presión en la línea de retorno en cuestión de milisegundos. Debido a la inercia de masa y la fricción, a menudo no era posible mantener alejadas del refrigerador la punta de presión resultante, un hecho que en el pasado a veces ponía fuera de servicio un intercambiador de calor bajo la acción de las puntas de presión que se repetían periódicamente. Con la serie KPV, este problema es cosa del pasado.»

Las campanas refrigeradoras de la serie KPV están disponibles para tamaños de motor de 80 a 180L en versión amortiguada y pueden combinarse con bridas de pie. «La completa intercambiabilidad de las medidas de montaje según la norma VDMA 24 561 es otra gran ventaja», dice Laupitz, «y no sólo con respecto a la longitud de montaje, sino también a la posición de fijación de las patas enroscables.»

Además de las campanas de refrigeración, R+L Hydraulics desarrolla, produce y comercializa una amplia gama de componentes para la tecnología de fluidos y accionamientos, entre los que se incluyen acoplamientos industriales y accesorios hidráulicos como acoplamientos de torsión y de mordaza, campanas, elementos de amortiguación, intercambiadores de calor, refrigeradores y depósitos hidráulicos. Los productos se utilizan en una amplia gama de aplicaciones de ingeniería mecánica, construcción naval y de vehículos, tecnología energética y medioambiental, industria siderúrgica y tecnología offshore, así como en aplicaciones especiales de ingeniería de plantas.

Imagen:

Campana refrigerante de la serie KPV de R+L Hydraulics

Informaciones sobre la empresa:

R+L Hydraulics GmbH, con sede en Werdohl, Alemania, fabrica y distribuye una amplia gama de accesorios hidráulicos de la marca Raja, así como acoplamientos de la marca Lovejoy. El especialista de componentes hidráulicos y de la técnica de transmisión de potencia pertenece desde julio de 2016 a la sociedad estadounidense cotizada The Timken Company. Timken desarrolla, fabrica y distribuye rodamientos y muchos otros productos y marcas en los sectores de la tecnología de transmisión, lineal y de fluidos. Timken alcanzó una facturación de 4,8 mil

millones de dólares en 2023 y da empleo a más de 19.000 personas en 45 países de todo el mundo.

Distribuidor en España:

Hine, S.A.
Pol. Ind. Karobi N° 6005
20212 Olaberria (Giupúzcoa)
Tel.: +34 943 884 600
Fax: +34 943 884 450
E-mail: es-hine@hinegroup.com
Internet: www.hine.es

Contacto:

R+L Hydraulics GmbH
Friedrichstr. 6
58775 Werdohl, Alemania
Tel.: +49 (0)2392 509 0
Fax: + 49 (0)2392 509 509
E-mail: info@rl-hydraulics.com
Internet: www.rl-hydraulics.com

Contacto de prensa:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
Apartado postal 11 40
82133 Olching, Alemania
Tel.: +49 (0)8142 44 82 301
E-mail: c.tupac@tradeppressrelations.com
Internet: www.tradeppressrelations.com

Les agradecemos anticipadamente el envío de un ejemplar de cortesía a TPR International.